

Министерство сельского хозяйства  
Российской Федерации

Департамент растениеводства, механизации,  
химизации и защиты растений

ФГБУ «ПОВОЛЖСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ  
МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ»

### **П р о т о к о л   и с п ы т а н и й**

**№ 08-09-2020 (5020442)**



### **Сцепки гидрофицированной двухследного боронования СГБ-21Д**

| <b>Изготовитель (разработчик)</b> | <b>Адрес</b>  |
|-----------------------------------|---|
| АО "Агропромтехника»              | 356240, Ставропольский край, г. Михайловск, ул. Ленина, 162А<br>Тел. (86553) 6-20-00<br>E-mail: agro-pt@mail.ru |

| <b>Результаты испытаний (краткие)</b>                            |  |
|--|--|
| <b>Сцепка гидрофицированная двухследного боронования СГБ-21Д</b> |  |
| <b>Назначение</b>  | Для закрытия влаги, уничтожения всходов сорняков, выравнивания и рыхления поверхности почвы, заделки поверхностно внесенных удобрений. |
| <b>Качество работы:</b>  |  |
| - глубина обработки (средняя), см                                | 6,5  |
| - разрушение почвенной корки, %                                  | 100  |
| - гребнистость поверхности почвы, см                             | 2,8  |
| - забивание и залипание рабочих органов                          | Не наблюдалось   |
| <b>Производительность за 1 ч основного времени, га:</b>          |  |
| - на закрытии влаги  | 17,85  |
| <b>Условия эксплуатации:</b>                                     |  |
| - навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)    | Прицепной  |
| - перевод в рабочее и транспортное положение                     | Гидравлический   |
| - время подготовки машины к работе (навески), ч                  | 0,10   |
| Агрегатирование  | Трактора класса 3-5 (К-700А)   |
| Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч                              | 0,20   |
| Эксплуатационная надежность                                      | Хорошая  |
| Удобство управления  | Удобно   |
| Безопасность выполнения работ                                    | Обеспечена   |

| <b>Описание конструкции машины</b>   |
|--|
| Основной несущий элемент сцепки борон - рама, состоящая из брусьев центрального и боковых, шарнирно соединённых между собой. К центральной части рамы крепится сница, на которой установлены гидроцилиндры для перевода бороны из транспортного положения в рабочее и обратно. К брусьям центральной и боковых частей рамы крепятся балки, на которых подвешиваются бороны при помощи цепей. Для удержания боковых брусьев с центральным на одной прямой при рабочем положении сцепки используются тяги. |

| <b>Техническая характеристика</b>                                      |                    |
|--|--------------------|
| Показатели   | Численные значения |
| <b>Габаритные размеры машины, мм:</b>                                  |                    |
| - длина  | 8000               |
| - ширина   | 21870              |
| - высота   | 1100               |
| <b>Габаритные размеры машины в транспортном положении с К-700А, мм</b> |                    |
| - длина  | 21030              |

|                        |       |
|------------------------|-------|
| - ширина               | 4700  |
| - высота               | 3900  |
| Ширина захвата, м:     |       |
| - конструкционная      | 21,0  |
| - рабочая              | 20,7  |
| Масса, кг              | 5700  |
| Рабочая скорость, км/ч | До 12 |

| <b>Результаты испытаний</b>     |  |
|---------------------------------|--|
| <u>Качество работы</u>          | Условия испытаний отвечали нормативным требованиям по всем агротехническим показателям.<br>Испытания показали, что сцепка двухследного боронования обеспечивает глубину обработки, равную 6,5 см, удовлетворяющую требованиям НД (до 8 см). Поверхность поля после прохода машины была выровненной и составляла 2,8 см (по НД – до 5 см). Забивания и залипания рабочих органов почвой и растительными остатками не наблюдалось.           |
| <u>Производительность</u>       | Испытания сцепки проведены на ранневесеннем закрытии влаги в агрегате с трактором К-700А. Средняя рабочая скорость агрегата составила 8,6 км/ч, при этом производительность за 1 час основного времени получена равной 17,85 га, что удовлетворяет требованиям НД (до 25,2 га/ч). Сцепка надежно выполняет технологический процесс. Коэффициент надежности техпроцесса составляет 0,99. Удельный расход топлива получен равным 1,64 кг/га. |
| <u>Безопасность движения</u>    | К «дальному транспорту» сцепка не приспособлена. Транспортировка ее осуществляется автотранспортом.  |
| <u>Техническое обслуживание</u> | Предусмотрены следующие виды технического обслуживания: ежесменное и сезонное. Трудоемкость ежесменного ТО составляет 0,20 чел.-ч.   |

| <b>Заключение по результатам испытаний</b>   |
|--|
| <p>По результатам испытаний установлено:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Испытываемый образец надежно выполняет технологический процесс и соответствует требованиям НД по агротехническим и эксплуатационно-технологическим показателям.</li> <li>2. Испытываемая машина имеет надежность, удовлетворяющую требованиям НД. Нарботка на отказ – более 120 ч, коэффициент готовности равен 1,0, что удовлетворяет требованиям НД (не менее 100 ч и 0,98, соответственно).</li> </ol> |

3. Сцепка имеет 5 несоответствий требованиям «Системы стандартов безопасности труда».

Испытанный образец не полностью соответствует требованиям НД по отдельным показателям безопасности.

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <u>Испытания проведены:</u> | ФГБУ «Поволжская государственная зональная машиноиспытательная станция».<br>446442, Самарская обл., Кинельский р-н,<br>п. Усть-Кинельский, ул. Шоссейная, 82<br>Факс (846-63) 46-4-89, Тел. 46-1-43, 46-2-51<br>E-mail: povmis2003@mail.ru |
| <u>Источник информации:</u> | Протокол испытаний № 08-09-2020 (5020442) от 17 августа 2020 года  |