

**Министерство сельского хозяйства  
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации  
и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение  
Владимирская государственная зональная машиноиспытательная станция**

**Протокол испытаний**

**№03-73-19 (5130372)**



**Пресс-подборщик R12/155**

Изготовитель (разработчик)	Адрес
<b>ООО «Краснокамский РМЗ»</b>	<b>617060, Пермский край, Краснокамск, ул. Трубная,4 Тел/факс: 7 (342)-73) 51-555 E-mail: info@kmz.info</b>

<b>Краткие результаты испытаний</b>	
<b>Пресс-подборщик R12/155</b>	
<b>Назначение и описание конструкции машины</b>	
<p>Пресс-подборщик R12/155 предназначен для подбора скошенных естественных и сеяных трав или соломы из валков и формирования цилиндрических рулонов высокой плотности с последующей обмоткой шпагатом или сетью.</p> <p>Пресс-подборщик R12/155 (рис. 1) состоит из следующих основных узлов и систем: прицепного устройства; рамы на колёсном ходу; подборщика на опорных колесах; подающего вальца; прессовальной камеры с транспортерным механизмом; привода, гидро- и электросистем.</p> <p>Плотность прессования устанавливается регулировкой клапана в гидросистеме управления прессовальной камеры за счет срабатывания датчика плотности. Управление процессом прессования выполняется с помощью контроля по манометру и рычага дистанционного управления, который расположен в кабине трактора.</p> <p>Машина агрегируется с тракторами тягового класса 1,4 (МТЗ-80/82), имеющими вал отбора мощности с частотой вращения 540мин<sup>-1</sup>.</p>	
<b>Качество работы:</b>	
Подача, кг/с	3,6
Потери общие, %	1,1
Размеры рулона, см:	
- высота	120,0
- диаметр	155,0
Масса рулона, кг	433,2
Плотность сена в рулоне, кг/м <sup>3</sup>	191,6
Вид вязального материала	шпагат полипропиленовый
Расход вязального материала, кг/т	0,36
Невязь рулонов, %	0
Коэффициент прямолинейности расположения рулонов в рядках	1
Загрязнение сена почвой, %	0
<b>Условия эксплуатации:</b>	
– навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Полуприцепное присоединение на трактор по 2х точечной схеме
– перевод в рабочее и транспортное положение	Перевод в рабочее и транспортное положение осуществляется гидравлической системой
– настройка рабочих органов	Ручной способ
Энергосредство для агрегатирования	Тракторы тягового класса 1,4. (МТЗ 80/82)
Трудоёмкость ежесменного ТО	0,32чел.-ч
Эксплуатационная надёжность	Хорошая
<b>Техническая характеристика</b>	
<b>Показатели</b>	<b>Численные значения</b>
Габаритные значения, мм	
клапан закрыт / клапан открыт	4000/4550x2300/2300x2300/2920
Ширина захвата подборщика, мм	1400
Дорожный просвет, мм	280

Масса, кг	2270 (по данным завода-изготовителя)
Ширина колеи, мм	2020
Тип прессующего механизма	цепной транспортер
Размеры прессовальной камеры, мм	
- диаметр	1500
- ширина	1200
Вид обмотки	шпагат
Опорно-ходовые колеса:	
- тип	пневматические
- количество, шт.	2
- давление, МПа	0,25
- шины типоразмер	11.5/80-15,3
Электрическое оборудование, напряжение, В	12
<b>Результаты испытаний</b>	
Качество работы	<p>Условия проведения испытаний соответствовали требованиям СТО АИСТ 1.14-2012 и «Руководства по эксплуатации» (РЭ). При влажности сена 17,3% (12-30% по данным СТО АИСТ 1.14-2012) урожайность соломы составила 2,8т/га.</p> <p>Показатели качества выполнения технологического процесса соответствуют требованиям СТО АИСТ 1.14-2012 и РЭ. Плотность прессования получена 191,6кг/м<sup>3</sup> (не менее 80кг/м<sup>3</sup> по данным СТО АИСТ 1.14-2012). Размеры рулона соответствовали значениям из РЭ: диаметр рулона 155см, высота 120см. Обвязка проводилась полипропиленовым шпагатом, расход составил 0,36кг/т (по СТО АИСТ 1.14-2012 не более 0,5кг/т), качество вязки 100%, невязь отсутствовала. Общие потери составили 1,1% (по СТО АИСТ 1.14-2012 до 2,0%). Коэффициент надежности технологического процесса равен единице. Пресс-подборщик R12/155 надёжно и качественно выполняет технологический процесс с показателями, соответствующими требованиям СТО АИСТ 1.14-2012 и значениям «Руководства по эксплуатации».</p>
Эксплуатационные показатели	<p>Эксплуатационно-технологическая оценка рулонного пресс-подборщика R12/155 проведена на подборе соломы из валков, прессовании ее в рулоны с последующей обмоткой шпагатом.</p> <p>Пресс-подборщик агрегатировался с трактором Беларус 82.1 и обслуживался одним трактористом.</p> <p>Средняя рабочая скорость составила 2,36м/с (8,5км/ч) (по данным СТО АИСТ-1.14-2012 – не более 3,3м/с, «Руководства по эксплуатации» – до 12км/ч). Производительность за 1 час основного времени получена 7,2т.</p> <p>Коэффициент использования сменного времени получен 0,80. Производительность за 1 час сменного времени получена 5,8т. Удельный расход топлива за сменное время получен 1,3кг/т (норматив отсутствует).</p> <p>Из результатов эксплуатационно-технологической оценки следует, что рулонный пресс-подборщик R12/155</p>

	надёжно и качественно выполняет технологический процесс с показателями, соответствующими требованиям СТО АИСТ 1.14-2012 и значениям «Руководства по эксплуатации».
Безопасность движения	Не установлен знак ограничения максимальной транспортной скорости; Безопасность движения соответствует нормативным требованиям. Транспортная скорость по дорогам общего пользования до 25км/час.
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Отмечено 3* несоответствия машины требованиям безопасности, из них: - отсутствует страховочная цепь на снице; - не обозначены места установки домкратов; - не установлен знак ограничения максимальной транспортной скорости; - затруднена очистка подборщика из-за отсутствия ручного чистика.
Техническое обслуживание	Техническое обслуживание пресс-подборщика затруднений не вызывает и осуществляется одним человеком, инструмент используется из комплекта трактора, спец. инструмент не применяется. Из смазочных материалов используются: масло SAE 85W90и смазка Литол 24. Трудоемкость ЕТО – 0,32чел.-ч. Руководство по эксплуатации выполнено удовлетворительно и содержит необходимую информацию для правильной эксплуатации и проведения ТО пресс-подборщика.
<b>Заключение по результатам испытаний</b>	
Периодическими испытаниями пресс-подборщик R12/155 установлено, что образец соответствует основным требованиям НД по показателям назначения, надежности и безопасности.	
Испытания проведены:	ФГБУ «Владимирская МИС», 601120, Владимирская область, Петушинский район, п. Нагорный, ул. Горячкина, д.2
Испытания провёл:	Красников М.Е.
Источник информации:	Протокол испытаний № 03-73-19 (5130372) от 25 ноября 2019г.