

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ДЕПАРТАМЕНТ РАСТЕНИЕВОДСТВА, МЕХАНИЗАЦИИ,  
ХИМИЗАЦИИ И ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ**

**ФГБУ "СЕВЕРО-ЗАПАДНАЯ государственная зональная  
машиноиспытательная станция"**

**Протокол испытаний  
№ 10-13-19 (6240462)**



Ворошилка-вспушиватель роторная KW 6.72/6

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
Фирма «KROME»	Германия

<b>Результаты испытаний (краткие)</b>	
Ворошилка-вспушиватель роторная KW 6.72/6	
<b>Назначение и описание конструкции машины</b>	
<p>Ворошилка-вспушиватель роторная KW 6.72/6 предназначена для вспушивания, ворошения и разбрасывания валков скошенных стебельчатых культур. Агрегатируется с тракторами, мощностью двигателя не менее 44 кВт (60 л.с.). Ворошилка-вспушиватель роторная KW 6.72/6 состоит из шести роторов с граблинами и опорными колесами, рамы, навесного устройства, механизма привода роторов и гидравлической системы. На каждом роторе установлено по граблин с двойными зубьями. Механизм привода роторов состоит из кардана, конического редуктора, валов с кулачковыми муфтами и редукторов на роторах. Привод ворошилки-вспушивателя осуществляется от ВОМ трактора с частотой вращения 540 об./мин.</p> <p>Особенности конструкции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- зубья Super-C диаметром 9,5 мм, с 5-кратной намоткой, защитным приспособлением (специальная заглушка) от утери зубьев и регулировочным приспособлением, включающим болт с шестигранной головкой и эксцентрик;</li> <li>- регулировка угла разбрасывания без использования инструментов от 13 до 19 градусов.</li> </ul>	
<b>Качество работы:</b>	
Ширина валка после ворошения, м	6,9
Высота валка после ворошения, см	40,4
Коэффициент вспушенности сена после прохода машины	0,32
Продолжительность, ч	2,2
Скорость влагоотдачи %, в час	8,1
Загрязнение сена почвой, %	0
<b>Условия эксплуатации:</b>	
- способ агрегатирования	трёхточечная, навесная
- перевод в рабочее положение и в транспортное положение	гидравлический
- привод рабочих органов	от ВОМ трактора, через валы привода, соединённые кулачковыми муфтами
- время подготовки машины к работе, ч	0,12
Агрегатирование	трактора мощностью от 44 кВт (60 л.с.) (Беларус 82.1)
Потребляемая мощность, кВт	показатель не определялся
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч	0,10
Эксплуатационная надежность	хорошая
<b>Техническая характеристика</b>	
Показатели	Численные значения

Габаритные размеры ворошилки в транспортном положении, мм не более:	
длина	2350
ширина	2840
высота	3700
Рабочая скорость, км/ч	11,9
Транспортная скорость, км/ч	до 25,0
Ширина захвата, м	6,7
Дорожный просвет, мм	300
Масса, кг	665
Угол разбрасывания ротора, град	13-19

<b>Результаты испытаний</b>	
Качество работы	Коэффициент вспушенности травы после прохода ворошилки - 0,32, скорость влагоотдачи - 8,1 % в час. Загрязненность сена землей – не отмечено.
Эксплуатационные показатели	Производительность ворошилки-вспушивателя роторной КВ 6.72/6 за 1 час основного времени составила 7,99 га при рабочей скорости движения агрегата 11,9 км/ч. Коэффициент использования сменного времени 0,79, производительность за 1 ч сменного времени 6,32 га. Удельный расход топлива за время сменной работы составил 0,98 кг/га. Коэффициент надежности технологического процесса составил 1,0.
Безопасность движения	Ворошилка комплектуется собственными приборами световой сигнализации. Максимальная транспортная скорость движения составляет 25 км/ч.
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена
Техническое обслуживание	Трудоёмкость ежесменного технического обслуживания - 0,10 чел.-ч. ТО-1 через 60 часов. ТО-2 через 250 часов. Удельная суммарная трудоёмкость ТО – 0,003 чел.-ч/ч. Удельная суммарная оперативная трудоёмкость ТО – 0,002 чел.-ч/ч. Инструкция по эксплуатации отражает вопросы общего устройства, эксплуатации, технического обслуживания, мер безопасности и правил хранения.

### **Заключение по результатам испытаний**

Ворошилка-вспушиватель роторная КВ 6.72/6 производства фирмы "Кроне" Германия, соответствует требованиям сельскохозяйственного производства СТО АИСТ 1.14-2012 по показателям назначения, надежности и

ГОСТ Р 53489-2009 по показателям безопасности, за исключением п. 4.5.2 – не обозначены места строповки.	
Испытания проведены:	ФГБУ «Северо-Западная государственная зональная машиноиспытательная станция» 188401 п. Калитино, Волосовского района Ленинградской области
Испытания провел:	Автономов О.В.
Источник информации:	Протокол испытаний № 10-13-19 (6240462) от 17 сентября 2019 года