

Министерство сельского хозяйства Российской Федерации

**Департамент растениеводства, механизации, химизации
и защиты растений**

**ФГБУ «Сибирская государственная зональная
машиноиспытательная станция»**

Протокол испытаний

№ 12-24-2019 (6240242)



КОНВЕЙЕР НАКЛОННЫЙ КН-650

Изготовитель	Адрес
РЦДУП «Экспериментальный завод»	Республика Беларусь

Краткие результаты испытаний	
Конвейер наклонный КН-650	
Назначение	Конвейер наклонный КН-650 предназначен для транспортировки и подачи лука и корнеклубнеплодов на загрузчик телескопический, а также для загрузки продукции в контейнеры, хранилище и транспортные средства.
Качество работы	
Потери, %	0
Полнота подбора, погрузки, выгрузки, %	100
Загрязненность вороха, %:	
- почвой	0,9
- растительными примесями	0
Повреждение клубней, всего, %	0
в том числе по видам повреждений:	
- содрана кожура более 1/2 поверхности клубня	0
- вырвана мякоть глубиной более 5 мм	0
- трещины длиной более 20 мм	0
- раздавленные	0
- резаные и надрезанные	0
Производительность	Производительность за час основного времени 10,31 т.
Условия эксплуатации:	
Состав агрегата	Конвейер наклонный КН-650 в технологической линии по сортировке и погрузке картофеля
Технологическая операция	Подача товарного картофеля в бункер распределитель
Режим работы	В режиме технологической линии
Трудоемкость ежесменного ТО	0,167 чел.-ч.
Эксплуатационная надежность	Удовлетворительная
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена
Описание конструкции машины	
Конвейер наклонный КН-650 представляет собой транспортирующую машину непрерывного действия рабочим органом которой является лента. Основными элементами конвейера являются: рама на транспортирующих колёсах, мотор-редуктор и лента.	

Техническая характеристика	
Габаритные размеры машины, мм:	
- длина	6800
- ширина	2150
- высота	1250
Ширина ленты, мм:	650
Профиль ленты	Chevron
Длина стрелы, мм	6360
Высота отгрузки, мм:	
-минимальная	920
-максимальная	3600
Высота приёма, мм	720
Масса, кг	Не определялась
Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	<p>Испытания конвейера проведены на подаче товарного картофеля в бункер распределитель. При выполнении технологического процесса получены следующие показатели качества:</p> <ul style="list-style-type: none"> - полнота погрузки составила 100 %; - загрязненность картофеля почвой составила 0,9 %; - повреждения картофеля отсутствуют.
<u>Производительность</u>	<p>Производительность за час основного времени составила 10,31 т.</p> <p>Производительность за час сменного времени составила 9,29 т, удельный расход электроэнергии за сменное время, составил 0,04 кВт·ч/т.</p> <p>Коэффициент надежности выполнения технологического процесса равен 1,0</p>
<u>Безопасность движения</u>	<p>Конвейер наклонный КН-650 является стационарно-передвижной машиной</p>
<u>Техническое обслуживание</u>	<p>Предусмотрено два вида технического обслуживания – ежесменное, и сезонное.</p> <p>Трудоемкость ежесменного ТО – 0,167 чел.-ч.</p> <p>Конвейер удовлетворительно приспособлен к техническому обслуживанию. Затруднений при проведении технического обслуживания не возникало</p>
Заключение по результатам испытаний	
<p>Конвейер наклонный КН-650 соответствует требованиям сельскохозяйственного производства по показателям назначения и надёжности.</p>	

Испытания проведены:	ФГБУ «Сибирская государственная зональная машиноиспытательная станция» 646811, Омская обл., Таврический р-н, с. Сосновское, ул. Улыбина, 8
Испытания провёл:	Морозов В.Н.
Источник информации:	Протокол № 12-24-2019 (6240242) от 26 декабря 2019 года