

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации,
химизации и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение
«Поволжская государственная зональная
машиноиспытательная станция»**

П р о т о к о л ы ы с п ы т а н и й

№ 08-59-2019 (6240432)



ПРЕСС-ПОДБОРЩИК РУЛОННЫЙ ПР-60

Изготовитель (разработчик)	Адрес
Shandong Weituo GrupCo	LTD, Китай.

Результаты испытаний (краткие)	
ПРЕСС-ПОДБОРЩИК РУЛОННЫЙ ПР-60	
Назначение	Пресс-подборщик рулонный ПР-60 (рисунок 1) предназначен для подбора валков сена естественных и сеяных трав или соломы, прессования их в рулоны с последующей обвязкой шпагатом. Пресс-подборщик агрегируется с тракторами тягового класса 0,6.
Качество работы:	
Потери общие, % всего, не более	1,9
Производительность, га/ч	
- основного времени	1,30
- технологического времени	1,11
Условия эксплуатации:	
- навеска (способ агрегатирования)	Полуприцепной
- перевод в рабочее и транспортное положение	Гидросистемой управляемой из кабины
- время подготовки машины к работе	0,2 ч
Агрегатирование	С трактором Русич-Т244
Трудоемкость ежесменного ТО	0,2 чел-ч
Эксплуатационная надежность	хорошая
Удобство управления	удобно
Безопасность выполнения работ	обеспечена
Описание конструкции машины	
Пресс-подборщик ПР-60 состоит из: нижние тяги (левая и правая), верхняя тяга, регулировочные цепи, натяжитель, роликовая цепь, звездочка цепной передачи, редуктор, барабан подборщика, масляный насос, предохранительная муфта, гидроцилиндр, кулиса, пластина, крюк, маятниковая пластина, агрегируется с тракторами кл.0,6.	
Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры изделия, мм:	
- длина	1230
- ширина	1500
- высота	1220
Ширина захвата, м	1,8
Масса изделия, кг	414
Рабочая скорость, км/ч	7,2

Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	<p>Полнота подбора массы из валка составляла 98,1%. Плотность соломы в рулоне (132,5 кг/м³) также соответствовала требованиям НД (120-200 кг/м³). Расход вязочного материала (0,5 кг/т) не превышал требования НД (0,5 кг/т). Качество вязки рулонов было 98,9%. Рулоны в рядках располагались равномерно.</p> <p>В работе агрегат обслуживался одним механизатором. Удельный расход топлива составил 2,93 кг/га.</p>
<u>Производительность</u>	<p>Эксплуатационно-технологическая оценка пресс-подборщика рулонного ПР-60 проведена на подборе валков разнотравья в агрегате с трактором Русич-244.</p> <p>Средняя рабочая скорость агрегата получена равной 7,2 км/ч, при этом производительность за 1 час основного времени получена равной 1,30 га.</p> <p>Коэффициент надёжности технологического процесса получен равный 1,00, что удовлетворяет требованию НД – 0,99.</p> <p>В работе агрегат обслуживается одним механизатором. Удельный расход топлива составляет 2,93 кг/га.</p>
<u>Безопасность движения</u>	<p>Подборщик оборудован всеми необходимыми световыми приборами. Габаритные размеры в транспортном положении с приспособлением по высоте и ширине соответствуют требованиям ГОСТ.</p>
<u>Техническое обслуживание</u>	<p>Техническое обслуживание включает в себя ежедневное, периодическое и сезонное техническое обслуживание. Трудоемкость ежедневного ТО составила 0,2 чел.-ч.</p> <p>Инструкция по эксплуатации содержит достаточно информации об устройстве, правилах эксплуатации, техобслуживания и регулировках.</p>

Заключение по результатам испытаний

Периодическими испытаниями импортного образца пресс-подборщика рулонного ПР-60 в агрегате с трактором Русич Т-244, проведёнными в объёме 150 часов установлено:

Коэффициент готовности равен 1,0.

Испытанный образец соответствует требованиям сельскохозяйственного производства по показателям назначения, надёжности и безопасности.

<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Поволжская государственная зональная машиноиспытательная станция». 446442, Самарская область, г. Кинель, п. Усть-Кинельский, ул. Шоссейная, 82 Факс (846-63) 46-4-89, Тел. 46-1-43, 46-2-51 E-mail: povmis2003@mail.ru
<u>Испытания провел:</u>	Ермаков И.Н.
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 08-59-2019 (6240432) от 18 ноября 2019 года