

**Министерство сельского хозяйства  
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации  
и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение**

**Подольская государственная зональная  
машиноиспытательная станция**

**«Подольская государственная зональная  
машиноиспытательная станция»**

**Протокол испытаний**

**№ 09-25-19 (6240362)**



**Пресс-подборщик рулонный ПР-Ф-145**

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
ООО «Бобруйскагромаш»	Республика Беларусь, г. Бобруйск, ул.Шинная, д.5

<b>Результаты испытаний (краткие)</b>	
<b>Пресс-подборщик рулонный ПР-Ф-145</b>	
<b>Назначение и описание конструкции машины</b>	
<p>Пресс-подборщик рулонный ПР-Ф-145 с постоянной камерой прессования представляет собой прицепную машину, предназначенную для использования в сельском хозяйстве для подбора валков различных стеблевых растений (естественных, сеянных, многолетних сухих трав, сена, соломы, льна и т.д.) для их последующего прессования в круглые рулоны и обмоткой рулона шпагатом. Подача шпагата осуществляется с помощью электропривода</p> <p>Пресс-подборщик работает в агрегате с тракторами класса тяги 1.4 т. Применяется в зонах 1 ... 20 равнинного земледелия.</p> <p>Пресс-подборщик состоит из рамы, колес опорных, подборщика, колес опорных подборщика, сницы, механизма обвязки, прессовальной камеры.</p>	
<b>Качество работы:</b>	
Рабочая ширина захвата, м	1,45
Высота подбора, см	5,0
Размер рулона, см.:	
длина	119
диаметр	149
Масса рулона, кг	274
Плотность сена в рулоне, кг/м	136,9
Потери, % к урожаю	1,24
Производительность, т/ч	7,1
<b>Условия эксплуатации:</b>	
Вид работы	Подбор и прессование сена многолетних злаковых трав в рулоны.
Урожайность, т/га	3,5
Навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Одноточечная, полуприцепная навеска на трактор МТЗ-82.1
Перевод в рабочее и транспортное положение	Гидравлический.
Настройка рабочих органов	Установка высоты подбора осуществляется регулировкой опорного колеса подборщика.
Время подготовки машины к работе (навеска на трактор один), чел.ч.	0,28
Агрегатирование	С тракторами кл. 0,9-1,4
Потребляемая мощность, кВт	40

Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч.	0,13
Эксплуатационная надежность	Удовлетворительная.
Удобство управления	Удобно.
Безопасность выполнения работ	Обеспечена.

<b>Техническая характеристика</b>	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры ПР-Ф-145, мм:	
-длина	4000
-ширина	2260
-высота	2320
Габаритные размеры с трактором МТЗ-82, мм:	
- в транспортном положении:	
-длина	7880
-ширина	2260
-высота	2320 (2730) по трактору
Ширина захвата, м	1,45
Высота подбора, см	От 5,0
Масса, кг	1950
Рабочая скорость, км/ч	7,0-8,5
<b>Результаты испытаний</b>	
Качество работы	Пресс-подборщик рулонный ПР-Ф-145 в агрегате с трактором МТЗ-82.1 работал качественно, в устойчивом технологическом режиме на подборе и прессование в рулоны сухих трав первого укоса с урожайностью 3,5 т/га при рабочей скорости до 8,5 км/ч. Пресс-подборщик соответствует требованиям агротехники и вписывается в технологию заготовки сена.
Эксплуатационные показатели	Производительность за час основного времени составила 7,0т., расход топлива составил 1,6 кг/т при рабочей скорости до 8,5 км/ч. Выработка за нормативную смену составила 49,6 т прессованного сена.
Безопасность движения	Пресс-подборщик рулонный ПР-Ф-145, передвигаясь в составе сельхозагрегата по дорогам общего пользования имеет собственную световую сигнализацию к сигнализации трактора МТЗ-82.1.

Техническое обслуживание	Предусмотрено 3 вида технического обслуживания: ЕТО трудоемкостью 0,13 чел.-ч.; ТО-1 трудоемкостью 0,5 чел.-ч.; ТО-2 трудоемкостью 1,0 чел.-ч. Руководство по эксплуатации содержит достаточно сведений для правильного и качественного обслуживания машины.
--------------------------	--

<b>Заключение по результатам испытаний</b>	
Пресс-подборщик рулонный ПР-Ф-145 соответствует требованиям НД по показателям назначения, надежности и безопасности, рекомендуется к применению в сельскохозяйственном производстве.	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ "Подольская МИС" 142184, Климовск-4, г.о. Подольск, Московской области
<u>Испытания провел:</u>	Ведущий инженер А.Н. Воронков
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 09-25-19 (6240362) от 10 октября 2019 г.