

**Министерство сельского хозяйства  
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации  
и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение  
Кировская государственная зональная машиноиспытательная  
станция**

**П р о т о к о л   и с п ы т а н и й**

**№ 06-34-2019 (2130072)**



**Упаковщик рулонов SW 120**

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
ООО «Краснокамский ремонтно-механический завод»	617060, Пермский край г.Краснокамск, ул. Трубная, 4

<b>Результаты испытаний (краткие)</b>	
<b>Упаковщик рулонов SW 120</b>	
<b>Назначение и описание конструкции машины</b>	
<p>Упаковщик рулонов SW 120 предназначен для непрерывного упаковывания рулонов (тюков) подвяленной травяной массы в стретч-пленку с образованием непрерывной линии корма.</p> <p>Упаковщик является передвижной машиной и представляет собой платформу, установленную на две оси опорных колес. На платформе установлен обод, состоящий из неподвижного и подвижного колец. На подвижном кольце установлены две каретки натяжения пленки. Привод обода осуществляется от гидромотора через приводное колесо. Привод гидромотора производится от гидронасоса, который в свою очередь приводится от бензинового двигателя, установленного на раме. На раме так же установлен пульт управления и защитные ограждения. Для проталкивания рулона сквозь обод служит выталкиватель, приводящийся в движение гидроцилиндром. В задней части машины установлен сходной конвейер, служащий для удобного схода упакованных рулонов.</p> <p>Управление работой производится с пульта управления в ручном или автоматическом режиме. Напряжение электросети 12 В поддерживается аккумулятором и генератором двигателя.</p>	
<b>Качество работы:</b>	
- среднее время упаковки одного рулона, с	20
- относительное перекрытие витков плёнки, %	87,3
- ширина плёнки, намотанной на рулон, мм	660
- растяжение плёнки, %	150
- повреждение плёнки упаковщиком (доля рулонов с повреждённой плёнкой), %	0
- потери растительной массы к массе рулона, %	0
<b>Условия эксплуатации:</b>	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Полуприцепной (при транспортировке)
- перевод в рабочее и транспортное положение	Гидравлический
- настройка рабочих органов	Отсутствует
- время подготовки машины к работе, ч.	0,02
Агрегатирование	МТЗ-82
Потребляемая мощность, кВт.	Не более 9,6
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч.	0,25
Эксплуатационная надежность	Удовлетворительная

<b>Техническая характеристика</b>	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины в рабочем положении, мм:	
- длина	5720
- ширина	2750
- высота	2910
Габаритные размеры агрегата в транспортном положении, мм:	
- длина	6700
- ширина	2500
- высота	2920
Дорожный просвет, мм	215
Масса машины, кг	2210
Частота вращения обода, об/мин	До 30
Диаметр обода обмотчика, мм	
- наружного	2350
- внутреннего	2050
Шины (размер):	
- передних колес	11L – 15SL
- задних колес	27-10.50-15
- приводного колеса	4.00-10
Ширина колеи, мм:	
- передних колес	1650
- задних колес	1860
Число передач	2
<b>Результаты испытаний</b>	
Качество работы	Для упаковки рулонов массой 800 кг, длиной 1224 мм и диаметром 1563 мм, использовалась стретч-плёнка шириной 750 мм, средний вес бобины плёнки в период испытаний составил 25,9 кг. Рулоны упаковывались в 9 слоёв, при этом расход плёнки составил 1,3 кг/рулон, в расчёте на тонну - 1,7 кг. При этом относительное перекрытие витков плёнки составило, в среднем, 87,3 % при средней ширине плёнки, намотанной на рулон 660 мм и растяжении плёнки 150 %.
Эксплуатационные показатели	Рулоны упаковывались в непрерывную линию. При скорости вращения обода 25 об/мин и среднем числе оборотов обода для упаковки одного рулона 8,3, среднее время упаковывания одного рулона составило 20 сек. Производительность за час основного времени составила 111 рулонов или 83,3 тонны, за час сменного времени – 89 рулонов и 66,8 тонн соответственно. Удельный расход топлива за сменное время составил 0,04 кг/т.

Безопасность движения	При транспортировке на дальние расстояния упаковщик агрегируется с трактором класса 1,4. Машина имеет собственные сигнальные фонари и световозвращатели. Транспортная скорость не должна превышать 10 км/ч.
Удобство управления	Удобно. Управление с пульта в ручном и автоматическом режиме.
Безопасность выполнения работ	Обеспечена. Имеются защитные ограждения, при открытии которых срабатывает блокировка не позволяющая производить упаковку.
Техническое обслуживание	Предусмотрено периодическое ТО и сезонное ТО при постановке на хранение. Ежедневное техобслуживание проводится согласно «Руководства по эксплуатации» и заключается в очистке, осмотре, проверке креплений. Затраты на его проведение составили 0,25 часа в нормативной смене.

<b>Заключение по результатам испытаний</b>	
Испытанный образец упаковщика рулонов SW120 соответствует всем основным требованиям ТУ, НД. Выявленные несоответствия могут быть устранены в процессе производства машины. Серийный выпуск упаковщика рулонов SW120 может быть продолжен без изменения конструкции машины.	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГУ «Кировская государственная зональная машиноиспытательная станция», 612080, Кировская область, п.г.т. Оричи, ул. Юбилейная, 1А
<u>Испытания провел:</u>	Ведущий инженер - Иванов В.Т
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 06-34-2019 (2130072) от 23 сентября 2019 года