

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ РАСТЕНИЕВОДСТВА, МЕХАНИЗАЦИИ, ХИМИЗАЦИИ И  
ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«К И Р О В С К А Я  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ  
СТАНЦИЯ»

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 06-04-2019 (5010033)



**Шнек ДБ-5.02.400**

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
ОАО «Слободской машиностроитель- ный завод»	613154, Кировская область, г. Слободской, улица Яна Райниса, дом 1 (83362) 4-00-44, 4-03-46, 5-60-31

<b>Результаты испытаний (краткие)</b>	
<b>Шнек ДБ-5.02.400</b>	
<b>Назначение и описание конструкции машины</b>	
<p>Шнек ДБ-5.02.400 предназначен для транспортирования зерновых, зернобобовых, масличных культур и сыпучего комбикорма влажностью не более 17 %. Шнек может использоваться в составе технологической линии комбикормового агрегата или как самостоятельное погрузочное устройство. Место установки и применения изделия – неотапливаемые взрывобезопасные помещения (зерносклады, хранилища), исключая воздействие атмосферных осадков, при температуре окружающей среды от минус 30 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 98 %.</p> <p>Система электроснабжения – сеть трехфазного тока с глухозаземленной нейтралью напряжением 380 В и частотой 50 Гц</p>	
<b>Качество работы:</b>	
Температура готового продукта (комбикорма) на выгрузке, °С	14
Потери, %	0
Забивание и залипание рабочих органов	не замечено
<b>Условия эксплуатации:</b>	
Состав агрегата	шнек в составе технологической линии для транспортирования и выгрузки комбикорма
Характеристика исходного материала:	
- вид	комбикорм
- влажность, %	10,8-12,0
- температура, °С	15,5-19,5
- насыпная масса готового продукта, кг/м <sup>3</sup>	423-521
Потребляемая мощность, кВт	0,7
Трудоемкость ежедневного ТО, чел.-ч	0,08
Эксплуатационная надежность	хорошая

<b>Техническая характеристика</b>	
<b>Показатели</b>	<b>Численные значения</b>
Габаритные размеры машины в рабочем положении, мм:	
- длина	3170
- ширина	1100
- высота	2900
Масса, кг	133,5
Высота выгрузки, мм	2500
Угол наклона, ... <sup>0</sup>	45
Число обслуживающего персонала, чел.	1
Трудоемкость монтажа, чел.-ч	2

Частота вращения вала винтового, об/мин	420
Диаметр вала винтового, мм	125

<b>Результаты испытаний</b>	
<u>Качество работы</u>	В результате проведенных испытаний шнека ДБ-5.02.400 на транспортировании комбикорма потерь корма не выявлено. Забиваний и залипаний рабочих органов не наблюдалось
<u>Эксплуатационные показатели</u>	Производительность за час основного времени составила 4,1 т/ч. В данном случае производительность напрямую зависела от производительности всех машин, используемых в технологической линии по приготовлению комбикорма. Удельный расход электроэнергии за сменное время работы составил 0,17 кВт.ч/т
<u>Безопасность движения</u>	Машина стационарная
<u>Удобство управления</u>	Удобно
<u>Безопасность выполнения работ</u>	Обеспечена
<u>Техническое обслуживание</u>	Предусмотрено ежедневное ТО, ТО-1 через 125 часов работы и ТО-2 через 4000 часов работы, но не реже 1 раза в год. Трудоемкость ежедневного ТО составила 0,08 чел-ч. Со шнеком представлено руководство по эксплуатации, в котором подробно отражены вопросы технического обслуживания
<b>Заключение по результатам испытаний</b>	
Шнек ДБ-5.02.400 соответствует требованиям ТУ и НД по показателям назначения, надежности и безопасности	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Кировская государственная зональная машиноиспытательная станция», 612080, РФ, Кировская область, п.г.т. Оричи, ул. Юбилейная, 1
<u>Испытания провел:</u>	Копанев В.П.
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 06-04-2019 (5010033) от 16 апреля 2019 года