

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации
и защиты растений**

**ФГБУ «Владимирская государственная зональная
машиноиспытательная станция»**

Протокол испытаний

№ 03-61-18 (1130022)



Пресс-подборщик тюковой ПТ-165Б

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО «Бежецксельмаш»	Тверская область г. Бежецк ул. Заводская д. 1

Краткие результаты испытаний	
Пресс-подборщик тюковой ПТ-165Б	
Назначение и описание конструкции машины	
<p>Пресс-подборщик тюковой ПТ-165Б (рис. 1) предназначен для подбора валков сена естественных и сеяных трав или соломы, прессования их в тюки прямоугольной формы с обвязкой шпагатом.</p> <p>Пресс-подборщик состоит из рамы, установленной на ходовую часть снпцы, подборщика, транспортирующих органов, включающих шнековый транспортер и подающее мотило, прессующего механизма, вязального аппарата. На машине установлено электрооборудование и гидросистема, имеется ящик для шпагата, прессованные тюки могут укладываться как в поле, так и в прицепленный транспорт за счет прилагаемой направляющей.</p> <p>В конструкцию пресс-подборщика по сравнению с ранее испытанным образцом (протокол №03-51-17) заводом-изготовителем внесены девять изменений, направленных на приведение конструкции пресс-подборщика в соответствие с требованиями безопасности и повышение технической надёжности. В процессе испытаний внесено изменение конструкционного характера, направленное на повышение надежности выполнения технологического процесса.</p>	
Качество работы:	
Подача, кг/с	0,7
Скорость м/с (км/ч)	0,7(2,5)
Потери общие, %	1,2
Размеры тюка, см:	
- высота	40,0
- ширина	46,0
- длина	80,0
Масса тюка, сено	17,2
Плотность тюка, сено	122,8
Условия эксплуатации:	
– навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Тягосцепное устройство ТСУ-1Ж
– перевод в рабочее и транспортное положение	Гидравлический, ручной
– настройка рабочих органов	Ручной способ
– время подготовки машины к работе (навешивание)	0,03
Энергосредство для агрегатирования	Тракторы тягового класса 1,4
Трудоёмкость ежесменного ТО	не определена
Эксплуатационная надёжность	Удовлетворительная
Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Тип пресс-подборщика	полуприцепной
Агрегатирование	Беларус-82.1 (тяговый класс – 1,4)
Габаритные размеры длина, ширина, высота, в рабочем/транспортном, мм	5590/5590x2560/2540x1820/1820
Масса пресс-подборщика, кг	2061
Ширина захвата, м:	1,65
Характеристика рабочих органов:	

Размеры прессовальной камеры (ширина, высота)	459x405
Результаты испытаний	
Качество работы	<p>Условия проведения испытаний соответствовали требованиям ТУ и СТО АИСТ 1.14-2012, за исключением превышения влажности и твердости почвы 3,6МПа (по ТУ не более 1МПа), что не сказалось на показателях качества.</p> <p>Размеры тюка соответствовали требованиям ТУ. Обязка проводилась полипропиленовым шпагатом, расход составил 0,5кг/т (по ТУ – не более 0,5кг/т), качество вязки 100%, невязь отсутствовала. Общие потери составили 1,2% (по требованию ТУ не более 2,0%). Разрушение и деформация тюков не наблюдались. Загрязнение сена почвой не отмечено.</p>
Эксплуатационные показатели	<p>Средняя рабочая скорость составила 2,5км/ч (до 8км/ч по ТУ). Производительность за 1 час основного времени получена 2,5т (по ТУ – до 10т/ч при влажности сена 20...22%). Из-за недоработки привода подборщика во время испытаний неоднократно отмечалось нарушение технологического процесса (остановки подборщика), поэтому коэффициент надежности технологического процесса получен 0,87 (по ТУ – не менее 0,98).</p>
Безопасность движения	<p>Безопасность движения не соответствует требованиям норматива, при транспортировании из-за превышения расстояния между задними световозвращателями.</p> <p>Транспортная скорость по дорогам общего пользования до 20км/ч.</p>
Удобство управления	удобно
Безопасность выполнения работ	<p>Обеспечена, но необходимо провести мероприятия по устранению выявленных замечаний.</p> <p>Оценкой безопасности и эргономичности пресс-подборщика тюкового ПТ-165Б отмечено 4 несоответствия, которые указаны в п.п.4.1, 4.3.4, 4.6.1.6, 4.14.3 ГОСТ Р 53489-2009; (п.33 приложения №1 ТР ТС 010/2011; п.14 приложения №2 ТР ТС 010/2011; п.2.1 ТУ аналогичного содержания); п.5.2.2 ГОСТ ISO 4254-11-2013, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - снижен уровень безопасности обслуживания из-за наличия острых кромок на деталях машины; - крепление страховочной цепи выполнено съемным; - снижен уровень безопасности транспортирования из-за превышения расстояния между задними световозвращателями; - эксплуатационная документация не содержит полного описания правил техники безопасности.
Техническое обслуживание	<p>Технические условия составлены в соответствии с ГОСТ 2.114-2016, но требуют доработки.</p> <p>Руководство по эксплуатации отражает вопросы общего устройства, эксплуатации, технического обслуживания, правил хранения. Однако необходимо устранить следующие замечания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в п.6.3.5 раздела 6 «Подготовка к работе» необходимо указать пооперационный порядок перевода направляющей

	<p>туксов из транспортного положения в рабочие и наоборот;</p> <ul style="list-style-type: none"> - в «Таблице смазки» отсутствует кратность периодичности смазки (12ч; 90ч) и не состыковывается с периодичностью обслуживания, указанной в разделе 9 «Техническое обслуживание» (8-10ч и 60ч); - в «Таблице смазки» в строке «7. Вал карданный», в графе «При смазке Литолом-24» указано «6 раз в сезон» - необходимо указать цифровое значение кратное периодичности проведения ТО; - на стр. 6, 15, 16 вместо «телескопического вала» писать «карданный вал». На стр. 16, 17 в место «шарнирный вал» писать «карданный вал»; - в разделе «Техническое обслуживание» уточнить продолжительность ЕТО с учётом результатов испытаний. <p>Из-за низкой наработки оценка надежности не проводилась.</p>
Заключение по результатам испытаний	
<p>Приемочными испытаниями пресс-подборщика туксового ПТ-165Б установлено, что образец не полностью соответствует требованиям НД по отдельным показателям надежности и безопасности (4 несоответствия), рекомендуется продолжить испытания в 2019 году.</p>	
Испытания проведены:	ФГБУ «Владимирская МИС», 601120, Владимирская область, Петушинский район, п. Нагорный, ул. Горячкина, д.2
Испытания провёл:	Зонов К.А.
Источник информации:	ПРОТОКОЛ № 03-61-18 (1130022) от 15 ноября 2018г.