

Министерство сельского хозяйства  
Российской Федерации

Департамент растениеводства, механизации, химизации  
и защиты растений

ФГБУ «Владимирская государственная зональная  
машиноиспытательная станция»

Протокол испытаний

№ 03-25-18 (5020522)



Сцепка гидрофицированная выравнивающая СГВ-15

| Изготовитель (разработчик) | Адрес  |
|----------------------------|--|
| АО «Корммаш»               | Ростовская область Орловский р-он,<br>п. Орловский, ул. Пролетарская д. 34 |

| Краткие результаты испытаний   |   |
|--|---|
| <b>Сцепка гидрофицированная выравнивающая СГВ-15</b>   |   |
| <b>Назначение и описание конструкции машины</b>  |   |
| <p>Сцепка гидрофицированная выравнивающая СГВ-15 (далее сцепка) предназначена для рыхления верхнего слоя почвы, выравнивания поверхности поля, разрушения почвенной корки и комьев почвы, уничтожения сорняков, заделки семян и удобрений.</p> <p>Сцепка состоит из снпцы, предназначенной для агрегатирования с трактором, на снпце шарнирно закреплена центральная балка, к ней через шарнирное соединение крепятся боковые балки. Сцепка имеет 6 колес: 2 колеса, закреплены на снпце, работают как в транспортном, так и в рабочем положении; 4 колеса, закреплены по краям сцепки, работают попарно в транспортном и рабочем положении. На балке находятся навески борон, балки удерживаются в рабочем положении растяжками тросового механизма, для перевода из транспортного положения в рабочее и обратно установлены два гидроцилиндра. Агрегат имеет 29 борон (15 борон в первом ряду, 14 во втором), агрегируется с тракторами 3 тягового класса.</p> |   |
| <b>Качество работы:</b>  |   |
| Глубина обработки, см  | 5,8   |
| Гребнистость поверхности почвы, см   | 1,6   |
| Повреждение культурных растений, %   | 0   |
| Забивание и залипание рабочих органов  | не наблюдалось  |
| <b>Техническая характеристика</b>  |   |
| Показатели   | Численные значения  |
| Тип бороны   | прицепная   |
| Агрегатирование  | Кировец К-701<br>(тяговый класс - 5)  |
| Габаритные размеры, мм   |   |
| – в рабочем  | 10130x14920x1000  |
| – транспортном положении   | 12370x4010x4500   |
| Масса бороны, кг   | 4620  |
| Характеристика рабочих органов:  |   |
| Борона зубовая:  |   |
| - количество борон в агрегате, шт.   | 29  |
| - количество рядов, шт.  | 2   |
| - сечение и длина зуба, мм   | квадрат 15x15 x 145   |
| Качество работы  | <p>Эксплуатационно-технологическая оценка СГВ-15 проведена на предпосевной обработке почвы. Условия проведения испытаний соответствовали данным ТУ и СТО АИСТ 4.6-2010. Ввиду отсутствия в хозяйстве трактора 3 тягового класса, сцепка агрегатировалась с трактором К-701 (5кл.т.) и обслуживалась одним трактористом.</p> <p>Показатели качества выполнения технологического процесса соответствуют требованиям ТУ и СТО АИСТ 4.6-2010. Глубина обработки получена 5,8см (до 8см по ТУ). Гребнистость поверхности почвы – 1,6см (по СТО АИСТ 4.6-</p> |

|  |   |
|--|---|
|  | 2010 не более 5см). Забивания и залипания рабочих органов не наблюдалось. Коэффициент надежности технологического процесса равен единице.   |
| Эксплуатационные показатели                | Средняя рабочая скорость составила 10,1км/ч (до 12км/ч по ТУ). При конструкционной ширине захвата 15,05м, рабочая получена 14,7м. Производительность за 1 час основного времени составила 14,8га (до 14,4 по ТУ)  |
| Безопасность движения                      | - Безопасность движения не соответствует требованиям норматива, высота сцепки в положении ближнего транспорта превышает норматив в 4,0м на 0,5м;<br>Транспортная скорость по дорогам общего пользования до 15км/ч.  |
| Удобство управления                        | удобно  |
| Безопасность выполнения работ              | Обеспечена, недостатки могут быть устранены в процессе предпродажной подготовки:<br>Оценкой безопасности и эргономичности конструкции сцепки гидрофицированной выравнивающей СГВ-15 отмечено 6 несоответствий требованиям безопасности и эргономичности, которые указаны в п.п.4.2.4, 4.3.5, 4.5.1, 4.14.1, 4.14.3 ГОСТ Р 53489-2009; п.п.2.1, 2.4, 2.23, 2.24 ТУ аналогичного содержания:<br>- сница орудия не оборудована опорой;<br>- орудие не укомплектовано противооткатными упорами;<br>- высота сцепки в положении ближнего транспорта превышает норматив в 4,0м на 0,5м;<br>- на сцепке не установлены все наклейки с символами по ТБ, расшифровка которых приведена в «Руководстве по эксплуатации»;<br>- на орудии отсутствуют надписи или символы по ТБ, указывающие на опасность нахождения в зоне опускания борон, об опасности травмирования о зубья борон при транспортном положении сцепки;<br>- «Руководство по эксплуатации» не содержит полного описания правил техники безопасности. |
| Техническое обслуживание                   | Руководство по эксплуатации (РЭ) выполнено удовлетворительно и содержит необходимую информацию для правильной эксплуатации и проведения ТО, но есть замечания:<br>- в ТУ необходимо откорректировать значение производительности согласно максимальной скорости, указанной в ТУ - 12км/ч;<br>- РЭ не содержит полного описания правил техники безопасности.<br>Техническое обслуживание включает в себя: ежесменное, периодическое и сезонное ТО. Техническое обслуживание (ТО) бороны осуществлялось одним механизатором, применяемого инструмента из комплекта трактора достаточно. Затруднений при проведении ТО не возникало. Из смазочных материалов использовалась смазка Литол 24, Солидол Ж. Трудоемкость ЕТО – 0,17чел.-ч.   |
| <b>Заключение по результатам испытаний</b> |   |

Периодическими испытаниями сцепки гидрофицированной выравнивающей СГВ-15 установлено, что образец соответствует требованиям ТУ и НД по показателям назначения и надёжности, и не соответствует отдельным требованиям НД по показателям безопасности (6 несоответствий). Изготовителю разработать мероприятия по устранению выявленных несоответствий.

|                      |   |
|----------------------|---|
| Испытания проведены: | ФГБУ «Владимирская МИС», 601120, Владимирская область, Петушинский район, п. Нагорный, ул. Горячкина, д.2 |
| Испытания провёл:    | Зонов К.А.  |
| Источник информации: | ПРОТОКОЛ № 03-25-18 (5020522)<br>от 17 августа 2018г.   |