

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации  
и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение  
СЕВЕРО-КАВКАЗСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ  
МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ**

**П р о т о к о л  и с п ы т а н и й**

**№ 11-02-18 (2020072)**



**Культиватор для сплошной обработки почвы КСОП-6**

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
ЗАО «РТИ Зерноградское»	347740, г. Зерноград, Ростовская область, ул. Чехова, 156

<b>Результаты испытаний культиватора для сплошной обработки почвы КСОП-6</b>	
<b>Назначение и описание конструкции машины</b>	
<p>Культиватор для сплошной обработки почвы КСОП-6 предназначен для предпосевной обработки почвы и ухода за парами с одновременным боронованием.</p> <p>Культиватор может использоваться во всех почвенно-климатических зонах России на почвах влажностью 8%...28% и твердостью 0,4...1,6 МПа в горизонтах от 0 до 15 см, на полях с уклоном не более 8°. Не допускается наличия в почве и на поверхности поля камней размером свыше 20 см, а также скопления куч соломы, растительных остатков, шпата, проволоки.</p> <p>Культиватор КСОП-6 представляет собой конструкцию, состоящую из рамы, снлицы, колес, механизма регулировки глубины хода рабочих органов, грядилей, рабочих органов, приспособления для навески борон.</p>	
<b>Качество работы:</b>	
Средняя глубина обработки, см	7,5
Гребнистость поверхности почвы, см	3,3
Количественная доля подрезанных сорных растений, %	98,3
Крошение почвы, % массовая доля комков почвы фракций: - до 25 мм - свыше 100 мм	94,9 0
<b>Условия эксплуатации:</b>	
- способ агрегатирования	Прицепной
- перевод в рабочее и транспортное положения	Гидравлический
- настройка рабочих органов	Механизм регулировки
- время подготовки машины к работе, ч	0,06
Агрегатирование	Трактор класса 1,4-3 (Беларус 1221.2)
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч	0,45
Эксплуатационная надежность	Хорошая. Нарботка на сложный отказ II и III групп сложности – 152 ч

<b>Техническая характеристика</b>	
<b>Показатели</b>	<b>Численные значения</b>
Габаритные размеры, мм: в рабочем положении	
- длина	5670
- ширина	6070
- высота	1075
в транспортном положении	
- длина	5455
- ширина	6070
- высота	1650
Рабочая ширина захвата, м	6,0
Глубина обработки, см	7...12
Масса, кг	1280
Рабочая скорость, км/ч	7...10

<b>Результаты испытаний</b>	
Качество работы	Средняя глубина обработки почвы на предпосевной культивации составила 7,5 см; поверхность поля выровненная с гребнистостью 3,3 см; при качественном крошении почвы массовая доля комков почвы фракций до 25 мм составила 94,9%. Количественная доля подрезанных сорных растений – 98,3%
Эксплуатационные показатели	Производительность за час основного времени в агрегате с трактором Беларус 1221.2 получена 5,8 га/ч при рабочей скорости 10 км/ч. Производительность за час сменного времени составила 4,5 га/ч. Удельный расход топлива за время сменной работы – 3,8 кг/га
Безопасность движения	В транспортном положении ширина культиватора в агрегате с трактором Беларус 1221.2 составляет 6,07 м. Машина предназначена только для работы в поле и выезд на дороги общего пользования допускается только в порядке исключения. Транспортная скорость – до 15 км/ч. Культиватор оборудован двумя передними и четырьмя задними световозвращателями. В транспортном положении видимость задних световозвращателей ограничена элементами конструкции культиватора. Тормоза не предусмотрены
Удобство управления	Удобно

Продолжение

Безопасность выполнения работ	Обеспечена
Техническое обслуживание	Трудоемкость ЕТО – 0,45 чел.-ч. Периодическое ТО не предусмотрено. Качество РЭ удовлетворительное. Руководство по эксплуатации не соответствует требованиям пункта 6.4.5 ГОСТ ISO 12100-2013

### Заключение по результатам испытаний

Испытанный образец культиватора КСОП-6 не соответствует требованиям безопасности ГОСТ Р 53489-2009 по трем пунктам и требованиям ТУ по одному пункту. Культиватор КСОП-6 выполняет свое функциональное назначение и может быть использован в зональной агротехнологии возделывания сельскохозяйственных культур. Выявленные несоответствия могут быть устранены в процессе производства машины	
Испытания проведены	ФГБУ «Северо-Кавказская МИС», 347740, Россия, г. Зерноград, Ростовская область, ул. Ленина, 32
Испытания провел	Сидяченко Петр Иванович
Источник информации	Протокол испытаний № 11-02-18 (2020072) от 13 августа 2018 года