

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации
и защиты растений**

Федеральное государственное бюджетное учреждение

**Подольская государственная зональная
машиноиспытательная станция**

П р о т о к о л и с п ы т а н и й

№ 09-31-18 (2130222)



Жатка для уборки кормовых культур SH-42

Изготовитель (разработчик)	Адрес
Индивидуальный предприниматель Никитин Владислав Борисович – промплощадка ОАО «Егорьевский механический завод»	140300, Московская обл., г. Егорьевск, ул.Смычка, д.46

Результаты испытаний (краткие)	
Жатка для уборки кормовых культур SH-42	
Назначение и описание конструкции машины	
<p>Жатка для уборки кормовых культур SH-42 в агрегате с самоходным кормоуборочным комбайном типа Е-281 «Марал-125» предназначена для скашивания всех видов естественных и сеяных трав урожайностью до 500 ц/га, с высотой травостоя до 150 см, с уклоном рельефа до 9° с укладкой срезанной массы в валок или растил на стерне во всех почвенно-климатических зонах, кроме горных.</p> <p>Жатка SH-42 состоит из рамы, шнекового транспортера, 4-х грабельного мотвила, режущего аппарата системы «Pro-Drive Shumаher». Жатка имеет специальное устройство для перевозки - транспортную тележку. Рама жатки представляет собой жесткую сварную конструкцию, имеющую сзади кронштейн навески, снизу посадочные гнезда для установки тележки и кронштейны для установки башмаков. Высота среза регулируется установкой опорных башмаков по регулировочным отверстиям высоты.</p>	
Качество работы:	
Производительность, га/ч (тонн)	До 3,07 (62)
Ширина захвата, м	До 4,27
Высота среза, мм	От 52
Потери к урожаю, %	От 1,7 до 2,1
Условия эксплуатации:	
Вид работы	Кошение легкополеглых, многолетних трав 1-го укоса
Урожайность трав, т/га	20,4
Навеска (присоединение жатки на самоходную косилку) (способ агрегатирования)	Четырехточечная. Жатка навесной рабочий орган (адаптер) агрегируется гидравлически с самоходным комбайном Е-281 «Марал-125» с приводом от ВОМ комбайна.
Перевод в рабочее и транспортное положение	Гидравлический
Настройка рабочих органов	Установка опорных башмаков жатки в 4-х положениях на высоту среза от 5 до 15см.
Время подготовки машины к работе (навески), чел.ч.	0,22
Агрегатирование	С комбайном Е-281 «Марал-125»
Потребляемая мощность, кВт.	40 кВт.
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч.	0,17

Эксплуатационная надежность	Хорошая
Коэффициент эксплуатационной надежности	1,00
Удобство управления	Удобно.
Безопасность выполнения работ	Обеспечена.

Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Тип машины	Навесной сменный рабочий орган (адаптер)
Габариты жатки SH-42	
-длина	2270
-ширина	4850
-высота	1260
Масса, кг	1250
Ширина захвата, м	4,27
Высота среза, мм	От 52
Скорость движения рабочая, км/ч	От 7,25 до 7,79

Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	Жатка SH-042 в агрегате с самоходным комбайном «Марал-125» работала качественно, в устойчивом технологическом режиме на кошении трав первого укоса с урожайностью до 20,4 т/га при рабочей скорости до 7,8 км/ч. Жатка соответствует требованиям агротехники и вписывается в технологию заготовки кормов.
<u>Производительность</u>	Производительность за 1 час основного времени составила до 3,1 га при расходе топлива 15 кг/га и сменной выработке 22 га.
<u>Безопасность движения</u>	Жатка перемещаясь в составе СХА на транспортной тележке по дорогам общего пользования не закрывает световую сигнализацию самоходного комбайна и имеет в наличии приборы собственной световой сигнализации с габаритными фонарями. Максимальная скорость движения – 20 км/ч.

<u>Техническое обслуживание</u>	Предусмотрено 2 вида технического обслуживания: ЕТО трудоемкостью 0,17 чел.ч.; ТО-1 через 60 часов, трудоемкостью 0,5 чел.ч. Руководство по эксплуатации содержит достаточно сведений для правильного и качественного обслуживания машины.
---------------------------------	--

Заключение по результатам испытаний	
Жатка для уборки кормовых культур SN-42 соответствует требованиям НД по показателям назначения, надежности и безопасности.	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ “Подольская МИС” 142184, Климовск-4, г.о. Подольск, Московской области
<u>Испытания провел:</u>	Ведущий инженер А.Н. Воронков
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 09-31-18 (2130222) от 09 ноября 2018 г.