МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ РАСТЕНИЕВОДСТВА, МЕХАНИЗАЦИИ, ХИМИЗАЦИИ И ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Центрально-Черноземная государственная зональная машиноиспытательная станция»

Протокол испытаний

№14-11-2018 (5060292)



жатки S300.27 «Power Stream 500»

Изготовитель	Адрес
ООО «Комбайновый завод	ул. Менжинского,
«Ростсельмаш»	дом 2, г. Ростов-на-Дону,
	344029

3,48

Результаты испытаний Жатка S300.27 «Power Stream 500» Жатка S300.27 «Power Stream 500» предназначена для Назначение агрегатирования с зерноуборочным комбайном серии S300 «NOVA». Жатка S300.27 «Power Stream 500» производит срез зерновых колосовых культур на корню, подачу их в наклонную камеру молотилки комбайна. Для транспортирования жаток между полями и по дорогам общего назначения используется тележка транспортная РСМ-142.29, которая поставляется по отдельному заказу потребителя. По отдельному заказу потребителя жатка может комплектоваться: - приспособлением для уборки риса; - комплектом сменных частей для уборки низкоурожайных культур; - комплектом сменных частей надставки ветрового щита; - комплектом накладок для башмаков; - комплектом стеблеподъемников. Качество работы: Культура, сорт озимая пшеница «Ермак» Скорость движения агрегата, км/ч 7,25 Рабочая ширина захвата жатки, м 4.80 Высота среза: 14 - установочная, см - средняя фактическая, см 13 Потери зерна за жаткой (степень полеглости хлебостоя до 20%), всего, %, 0,14 в том числе: - свободным зерном 0,09 - зерном в срезанных колосьях 0.05 - зерном в несрезанных колосьях 0

- тип жатки навесная
- навеска (присоединение) на комбайн (способ агрегатирования) на наклонную камеру комбайна через переходную рамку
- перевод в рабочее и транспортное положение электрогидравлический

Производительность за 1 час основного времени, га

Условия эксплуатации:

- настройка рабочих органов	электрогидравлическая
	(из кабины комбайна)
- время подготовки жатки к работе (навески на наклон-	
ную камеру комбайна), ч	0,13
Агрегатируется (марки комбайнов)	S300 «NOVA 330
Трудоемкость ежесменного ТО, челч	0,08
Эксплуатационная надежность	хорошая
Удобство управления	удобно
Безопасность выполнения работ	обеспечена

Описание конструкции машины

Состоит из режущего аппарата, мотовила, наклонной камеры, уравновешивающего механизма, привода рабочих органов и гидравлической системы.

Регулировка выноса мотовила как по вертикали, так и по горизонтали по отношению к режущему аппарату осуществляется гидроцилиндрами жатки. Частота вращения мотовила регулируется бесступенчато с помощью гидромотора через цепную передачу. Высота среза жатки регулируется с помощью СКРП гидроцилиндрами наклонной камеры.

Все эти регулировки выполняются из кабины комбайна электрогидравлическим способом.

Техническая характеристика		
Показатели	Численные значения	
Габаритные размеры жатки, мм:		
- длина	2450	
- ширина	5450	
- высота	1850	
Масса, кг	1300	
Рабочая скорость, км/ч	от 4,0 до 7,5 – в данных	
	условиях	
Транспортная скорость, км/ч	до 20	
Конструкционная ширина захвата, м	5,0	
Рабочая ширина захвата, м	4,8	
Режущий аппарат	сегментно-пальцевый	
Привод режущего аппарата	механический	
Ход ножа, мм	85	
Частота двойных ходов ножа, кол./мин	680	
Частота вращения мотовила, об/мин	1450	
Установочная высота среза, мм	60; 100; 140; 180	

Результаты испытаний		
	Суммарные потери зерна за жаткой (степень полеглости до	
Качество ра-	20%) составили 0,14% (по проекту ТУ – не более 0,5), из них ос-	
<u>боты</u>	новная доля приходится на потери свободным зерном – 0,09%, а	
	потери в срезанных колосьях -0.05% .	
Производи-	При эксплуатационно-технологической оценке зерноубо-	
тельность	рочный агрегат работал со средней скоростью 7,25 км/ч и рабо-	
	чей шириной захвата –4,80 м (по проекту ТУ – данные показате-	
	ли не приведены).	
	Производительность за час основного времени при этом	
	получена равной 3,48 га. В проекте ТУ этот показатель также не	
	приведен.	
	Удельный расход топлива на уборку 1 га озимой пшеницы	
	получен равным 7,37 кг.	
	Все вышеперечисленные показатели в нормативной доку-	
	ментации (проект ТУ) не приведены.	
	Количество убранной площади за нормативную смену со-	
	ставило 20,32 га.	
	Жатка обслуживалась в процессе работы одним оператором	
	(механизатором).	
Безопасность	С точки зрения безопасности конструкция жатки удовле-	
	творяет всем требованиям НД: движущиеся и вращающиеся ча-	
	сти жатки имеют защитные ограждения, конструкция жатки не	
	ограничивает обзор объектов постоянного наблюдения с рабоче-	
	го места оператора (механизатора), имеются места для стропов-	
	ки, обозначенные символами по ГОСТ 14192-96, обозначены ме-	
	ста смазки, имеются надписи по технике безопасности, на транс-	
	портной тележке имеются два многофункциональных задних	
	фонаря и нанесен знак ограничения максимальной скорости	
	движения, выполненный по ГОСТ Р 52290-2004.	
<u>Техническое</u>	Предусмотрены следующие виды ТО: при эксплуатацион-	
обслуживание	ной обкатке, ЕТО (через 810 часов) и ТО-1 (через 60 часов).	
	При проведении всех видов ТО используется комплект ин-	
	струмента и принадлежностей, прилагаемый к комбайну.	
	Оперативная трудоемкость ежесменного техобслуживания	
	составила 0,08 челч (по проекту ТУ - не более 0,23 челч).	
	Руководство по эксплуатации жатки в достаточном объёме	
	освещает вопросы устройства, эксплуатации и проведения тех-	
	нического обслуживания.	

Выводы по результатам испытаний		
Жатка S300.27 «Power Stream 500» к комбайну S330 «NOVA» соответствует		
требованиям проекта ТУ и НД по показателям назначения, надежности и		
безопасности.		
Испытания прове-	Федеральным государственным бюджетным учреждением	
дены:	«Центрально-Черноземная государственная зональная ма-	
	шиноиспытательная станция» 305512, Курская область, Кур-	
	ский район, пос. Камыши	
Испытания провел:	Головков Александр Николаевич	
Источник	Протокол №14-11-2018 (5060292)	
информации:	от 26 октября 2018 года	