

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации и
защиты растений**

**ФГБУ «ПОВОЛЖСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ
МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ»**

П р о т о к о л ы ы с п ы т а н и й

№ 08-54-2017 (5090082)



МАШИНА КАРТОФЕЛЕСОРТИРОВОЧНАЯ С ПРИЁМОЧНЫМ БУНКЕРОМ RH 24-70

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО «Гримме-Русь»	249080, Калужская область, Малоярославецкий район, п. Детчино, ул. Индустриальная,3 E-mail: grimme-rus@grimme.ru
Результаты испытаний (краткие)	

МАШИНА КАРТОФЕЛЕСОРТИРОВОЧНАЯ С ПРИЁМОЧНЫМ БУНКЕРОМ RH 24-70

Назначение	<p>Для приема картофеля из транспортного средства, сортирования и транспортирования его на другие машины.</p> <p>Машина используется в комбинации с устройством для очистки, фракционирования и сортировочным столом. Составленная комбинация машины образует технологический комплекс или линию, которая может работать в складах и хранилищах навального типа, на открытых площадках, в производственных помещениях с твердым покрытием пола, оборудованных системами электроснабжения.</p>
Качество работы:	
Содержание клубней по массе выходов, %	
- крупных	88,7
- средних	5,2
- мелких	4,9
- отходы	1,2
Точность сортирования картофеля на фракции, %	
- крупная	98,4
- средняя + мелкая	90,0
- отходы	93,7
Точность сортирования картофеля общая по машине, % не менее	94,3
Производительность за 1 ч основного времени, га:	
-производительность за 1 ч, га	48,4
Условия эксплуатации:	
- привод	Гидропривод питаемый от электродвигателя
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Передвижной
- время подготовки машины к работе (навески), ч	0,09
Вид потребляемой энергии	Трехфазная сеть переменного тока, напряжением 380-400 В, частотой 50 Гц
Установленная мощность, кВт, не более	20,5
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч	0,18
Эксплуатационная надежность	Хорошая

Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена
Описание конструкции машины	
Состоит из рамы, на которой смонтированы приемный бункер и сепарирующие устройства, ходовой части с тяговым устройством, гидравлической системы и электрооборудования. Бункер включает в себя засыпную воронку с пружинистым засыпным бортом и донный транспортер. Сепарирующие устройства состоят из землеотделяющего, сепарирующего модулей и землеотводящего продуктоотводящего транспортеров. Направление движения всех транспортеров может изменяться на противоположное.	
Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм, не более	
- длина	10000
- ширина	3200
- высота	2800
Масса, кг	8500
Размеры донного транспортера приемочного бункера машины, мм, не более:	
- длина	7000
- ширина	2400
Ширина загрузки, мм, не менее.	2600
Загрузочная высота, мм	850-1000
Объем бункера, м ³ , не менее	20
Количество землеотделяющих вальцов, шт., не менее	6
Количество фракционирующих вальцов, шт., не менее	7
Количество отводящих транспортеров, шт.	3

Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	<p>Оценка машины картофелесортировочной с приемным бункером RH 24-70 проведена на приеме и сортировке клубней картофеля сорта «Инноватор».</p> <p>Машина осуществляла прием и разделение вороха на фракции – крупная, средняя + мелкая и отход с точностью сортирования 94,3 %, что отвечало требованиям ТУ (не менее 90 %). Потерь клубней картофеля не было. Общее количество повреждений клубней было минимальным (0,8 %), что укладывалось в требования ТУ (не</p>

	более 2,0 %).
<u>Производительность</u>	<p>Производительность за 1 час основного времени получена равной 48,4 т/ч, (по ТУ- 48,0 т/ч).</p> <p>Удельное потребление электроэнергии составило 0,310 кВт-ч/т.</p> <p>Машина надежно выполняет технологический процесс. За время проведения контрольных смен технологических неисправностей не выявлено.</p> <p>На снижение коэффициента использования эксплуатационного времени машины до 0,90 и эксплуатационной производительности до 43,4 т/ч повлияли затраты времени на проведение планового ТО и на отдых обслуживающего персонала.</p> <p>В работе машина обслуживается одним оператором.</p>
<u>Безопасность</u>	Несоответствия конструкции машины требованиям системы стандартов безопасности труда не выявлены.
<u>Техническое обслуживание</u>	Предусмотрены следующие виды технического обслуживания: ежесменное, периодическое и сезонное. Трудоемкость ежесменного ТО составляет 0,18 чел.-ч.

Заключение по результатам испытаний

Машина поступила на испытания комплектной, в частично разобранном виде. Техническая документация приложена полностью, по изложению, содержанию и построению эксплуатационные документы соответствуют требованиям ГОСТ 27388-87.

По результатам эксплуатационно-технологической оценки установлено, что машина надёжно выполняет технологический процесс приёма и сортирования картофеля. За время проведения контрольных смен технологических неисправностей не выявлено. В работе машина обслуживается одним оператором.

Производительность основного времени по вороху картофеля составила 48,4 т/ч (по ТУ – 48 т/ч). Точность сортирования 94,3% (по ТУ – не менее 90%). Потери клубней не наблюдалось, допуске по ТУ не более 0,5%. Общее количество повреждений клубней было минимальным (0,8%), что также соответствует требованиям ТУ (не более 2%).

За период работы отказов не выявлено. Нарботка на отказ составила более 150 ч, что соответствует требованиям ТУ (не менее 150 ч). Коэффициент готовности равен 1,0 (по ТУ – 0,99)

Конструкция испытываемого образца отклонений от требований системы стандартов безопасности труда не имеет.

<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Поволжская государственная зональная машиноиспытательная станция».
-----------------------------	--

	446442, Самарская обл., г. Кинель, п. Усть-Кинельский, ул. Шоссейная, 82 Факс (846-63) 46-4-89, Тел. 46-1-43, 46-2-51 E-mail: rovmis2003@mail.ru
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 08-54-2017 (5090082) от 21 октября 2017 года