

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ РАСТЕНИЕВОДСТВА, МЕХАНИЗАЦИИ,
ХИМИЗАЦИИ И ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«К И Р О В С К А Я
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ»

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 06-25-2017 (5130292)



Линейный упаковщик рулонов NEOLINER NWX 660

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО «Навигатор – Новое машино-строение»,	614065 г. Пермь. Ул Энергетиков, 39.

Результаты испытаний (краткие)	
Линейный упаковщик рулонов NEOLINER NWX 660	
Назначение и описание конструкции машины	
<p>Линейный упаковщик рулонов NEOLINER NWX 660 предназначен для непрерывного упаковывания рулонов (тюков) подвяленной травяной массы в стретч-пленку с образованием непрерывной линии корма.</p> <p>Упаковщик является самопередвижной машиной и представляет собой платформу, установленную на две оси опорных колес. На платформе установлен обод, состоящий из неподвижного и подвижного колец. На подвижном кольце установлены две каретки натяжения пленки. Привод обода осуществляется от гидромотора через приводное колесо. Привод гидромотора производится от гидронасоса, который в свою очередь приводится от бензинового двигателя, установленного на раме. На раме так же установлен пульт управления и защитные ограждения. Для проталкивания рулона сквозь обод служит выталкиватель, приводящийся в движение гидроцилиндром. В задней части машины установлен сходной конвейер, служащий для удобного схода упакованных рулонов. Управление работой производится с пульта управления в ручном или автоматическом режиме. Напряжение электросети 12 В поддерживается аккумулятором и генератором двигателя.</p>	
Качество работы:	
- среднее время упаковки одного рулона, с	20
- относительное перекрытие витков плёнки, %	81
- ширина плёнки, намотанной на рулон, мм	640
- растяжение плёнки, %	178
- повреждение плёнки упаковщиком (доля рулонов с повреждённой плёнкой), %	0
- потери растительной массы к массе рулона, %	0
Условия эксплуатации:	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	полуприцепной (при транспортировке)
- перевод в рабочее и транспортное положение	гидравлический
- настройка рабочих органов	отсутствует
- время подготовки машины к работе, чел.-ч.	0,16
Агрегатирование	МТЗ-82
Потребляемая мощность, кВт.	не более 9,6
Трудоемкость ежесменного ТО, ч	0,25
Эксплуатационная надежность	хорошая

Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины в рабочем положении, мм:	
- длина	5280
- ширина	2810
- высота	2740
Габаритные размеры агрегата в транспортном положении	
- длина	9600
- ширина	2810
- высота	2850
Дорожный просвет, мм	220
Масса машины, кг	2270
Частота вращения обода, об/мин	15
Диаметр обода обмотчика, мм	
- наружного	2565
- внутреннего	2130
Шины (размер):	
- передних колес	11L – 15SL
- задних колес	29-12.5-15
- приводного колеса	4.00-8
Ширина колеи, мм:	
- передних колес	1785
- задних колес	2255
Число передач	5

Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	<p>Для упаковки рулонов массой 575 кг, длиной 1210 мм и диаметром 1310 мм, использовалась стретч-плёнка шириной 750 мм, средний вес бобины плёнки по замерам в период испытаний составил 25 кг. Рулоны упаковывались в 5 слоёв, при этом расход плёнки составил 0,45 кг/рулон, в расчёте на тонну 0,74 кг. При этом относительное перекрытие витков плёнки составило, в среднем, 81 % при средней ширине плёнки, намотанной на рулон 640 мм и растяжении плёнки 178 %.</p>
<u>Эксплуатационные показатели</u>	<p>Рулоны упаковывались в непрерывную линию в количестве 205 шт. При скорости вращения обода 12,6 об/мин и среднем числе оборотов обода для упаковки одного рулона 4,2, среднее время упаковывания одного рулона составило 20 сек. При этом производительность самого упаковщика составляет 120 рул./ч. Но затраты времени на погрузку одного рулона на платформу составили по результатам наблюдений 46 секунд, т.е в 2,3 раза больше, чем на непосредственно упаковку.</p> <p>При данных условиях эксплуатации производительность за время основной работы составила 54 рул./ч или 32,9 т/ч.</p> <p>Удельный расход топлива за сменное время составил 0,04 кг/т.</p>
<u>Безопасность движения</u>	<p>При транспортировке на дальние расстояния упаковщик агрегируется с трактором класса 1,4. Машина имеет собственные сигнальные фонари и световозврататели. Транспортная скорость не должна превышать 10 км/ч.</p>
<u>Удобство управления</u>	Удобно.
<u>Безопасность выполнения работ</u>	Обеспечена
<u>Техническое обслуживание</u>	<p>Предусмотрено периодическое ТО и сезонное ТО при постановке на хранение.</p> <p>Ежедневное техобслуживание проводится согласно «Руководства по эксплуатации» и заключается в очистке, осмотре, проверке креплений. Затраты на его проведение составили 0,25 часа в нормативной смене.</p>

Заключение по результатам испытаний

Испытанный образец упаковщика рулонов NEOLINER NWX660 соответствует всем основным требованиям ТУ,НД. Выявленные несоответствия могут быть устранены в процессе производства машины. Серийный выпуск линейного упаковщика рулонов NEOLINER NWX660 может быть продолжен без изменения конструкции машины.

<u>Испытания проведены:</u>	ФГУ «Кировская государственная зональная машиноиспытательная станция», 612080, Кировская область, п.г.т. Оричи, ул. Юбилейная, 1А
<u>Испытания провел:</u>	Иванов В.Т
<u>Источник информации:</u>	<u>Протокол испытаний № 06-25-2017 (5130292) от 16 октября 2017 года</u>